

## LA COURONNE STRATIFIEE SUR BASE DISILICATE E.MAX : L'ESTHETIQUE AVANT TOUT

Depuis de nombreuses années, le disilicate de lithium type e.max a prouvé ses excellentes propriétés esthétiques, permettant des restaurations unitaires de grande qualité.

Nous le proposons depuis de nombreuses années pour les couronnes, couronnes partielles, onlays et facettes « monolithiques » c'est-à-dire intégralement constituées en disilicate de lithium e.max.

Désormais, nous vous proposons également une version encore plus esthétique et personnalisée avec la stratification sur base silicate. Cette technique d'ajout de différentes poudres céramiques sur une base disilicate permet de



Couronne CERALEM stratifiée base e.max sur 21



réaliser les nuances les plus fines en interne de la dent. Ainsi peut-on reproduire toutes les nuances internes à la dent telles que fêlures, taches de calcification, mamelons internes etc... Deux finitions sont proposées : CERALEM (3 couches) et VEGA ( 5 couches). Pour les restaurations sur inlay-cores, il faudra veiller à céramiser ce dernier à l'aide d'opacuer, afin de masquer le côté sombre du métal.

## LES MODELES IMPRIMES EN RESINE 3D

Dans le cas des céramiques stratifiées réalisées sur empreintes numériques prises par caméra intra-orale, il est nécessaire d'imprimer les modèles en résine 3D.

Pour cela nous utilisons des imprimantes additives LCD permettant une précision de 50µm.

Bonne nouvelle pour 2024, les tarifs des modèles sont en nette baisse !

En effet, étant donné le développement de cette technique numérique, le nombre de modèles quotidiens est désormais bien plus important, ce qui permet d'amortir le matériel et les consommables utilisés. Les plateaux d'impression étant plus remplis, le prix de revient des modèles diminue donc, ce que nous souhaitons répercuter sur le prix de vente.



Modèles imprimés en résine 3D et imprimantes LCD

## NOTRE NOUVELLE USINEUSE NUMERIQUE

Nous poursuivons notre développement du flux numérique complet par l'acquisition d'une nouvelle usineuse IMES 250I Loader. Cette machine présente la particularité de posséder un chargeur latéral pouvant recevoir jusqu'à sept disques. Nous pouvons ainsi lancer une fabrication de maquettes usinées en cire sur 7 disques, permettant de travailler en continu et de façon plus souple.

Dotée de 5 axes d'usinage elle permet une grande précision au niveau des maquettes en cire de futurs chassis métalliques, ainsi qu'une reproductibilité améliorée par rapport à la technique manuelle de maquettage.



Usineuse IMES 250i Loader au laboratoire



Usinage en cire d'un futur chassis métallique

